

攀钢矿业公司

铁钛精矿产量创历史同期最好水平

本报讯(特约通讯员 蒋沛含) 2024年,面对困难和挑战,攀钢矿业公司深入践行“双核+第三极”发展战略,全力抓好各项工作落实,助推产业链“基石”作用更加稳固、利润“稳定器”作用更加凸显,奋力创造行业最优业绩,超额完成全年生产经营目标。

深挖矿山潜力,产品规模稳中有升。坚持自有产线放量生产、外委加工以销定产,精细化组织生产,深挖矿山潜力,改善供矿条件,强化采选协同,优化技经指标,提高生产效率。该公司铁精矿产量超计划2.08万吨,完成年累进度目标的100.16%,钛精矿产量同比增产8.33万吨,完成年累进度目标的105.30%,铁钛精矿产量均创历史新高。同时,产品品质全面优化。坚持精品战略,狠抓“两个提质”项目攻关,密

地提质全铁品位同比提升0.77个百分点;白马提质全铁品位同比提升0.46个百分点。

深挖降本潜力,推进对标提升。紧紧围绕“一切支出皆成本,一切收入皆效益”理念,持续完善324项一级对标指标体系,“1135”专项工作完成率100%,超目标404万元;通过全力降低物料及能源消耗,刚性压降采购成本、优化用能组织、治理跑冒滴漏、节能技术改进等渠道,扎实推进节能降本工作落地见效,降本增效完成率126%,钛精矿完全成本同比降低7.59%。

推进科技创新,增强发展活力。围绕构建“第三代技术体系”要求,加快深部资源低成本开采、低品位资源高效利用、提高钛资源利用率等核心技术的研发攻关和成果转化。与中南大学合作

研究的《战略金属氧化矿高效浮选分离多维度精准调控创新技术及应用》获得国家科技进步二等奖,《5G远程穿采运技术在露天矿的智能化应用研究》获冶金科学技术三等奖。该公司获得授权专利55项,其中发明专利11项。国家项目《钒钛磁铁矿中钒钛高效回收与高价值利用技术》等31项重点项目均按计划推进。新白马公司钴镍精矿示范线生产精矿钴品位连续5个月超1.0%。充分发动职工建言献策,实施合理化建议1828条,创效4000余万元。

紧盯重点项目,加快建设步伐。加快推进重大投资项目落地,选矿原矿仓粉尘封闭治理、新白马公司选钛产线设备设施改造等重点项目按计划推进;中沟湾尾矿库顺利通过安全设施验收,“两个提质”、田家村2#矿石破碎站及

胶带系统等10项新投产项目实现阶段性达产达效。实施朱兰铁矿数字化产线建设(I期)等数字化项目11个,5G全连接智能采矿技术研究应用项目已完成设备智能化改造。

强化设备保产,推进点检定修。持续深化“七事一贯制”,19条产线设备综合效率完成指标,其中一期球磨产线、微选选铁产线、粗选10及20矿产线综合效率指标提升达10%以上;全力推进装备技术攻关31项,结题23项,创效1120万元;积极推进关键进口设备备件国产化改造,实施国产备件替代20项,采购金额降幅达到47.31%。

新征程新攀钢

攀钢工程公司特种分公司

小创新创造大效益

本报讯(张钧 报道)“我们利用现有设备,自主创新了这套平台潜孔钻装置,极大地提高了采矿天井爆破补偿空间快速成孔工作效率,每年可创效100万元以上。”近日,攀钢工程公司特种分公司尖山地采工程现场,该分公司生产经营部程严毅说,“这套装置小巧、灵活、成本低,经过了实际验证,性能完全可与国内外同类项钻孔装置相媲美。”

据了解,该分公司是矿业公司尖山地下采矿的总包方。在地采无底柱分段崩落法采矿作业过程中,由于狭窄有限空间,给中深孔爆破提供足够的爆破补偿空间,必须利用潜孔钻装置施工切割天井,需要4至5个作业人员在上下两个方位作业,都需搭设作业平台、架设钻孔等装置设备,劳动强度大、效率低、环境恶劣、安全风险高。

如购买新专用装备价格高昂,维修成本高,且不适合实际采矿作业需求。

针对这一地采生产的堵点,该分公司结合实际、大胆创新,改变传统向下钻孔的施工工艺,改为利用风动凿岩和液压旋转(推进)方式联合作用,设计出一款三位一体的“一种竖向掘切反向推进成孔和便捷换杆平台潜孔钻装置”,集钻孔“三点一线”对中器、操作平台、液压设备等功能的潜孔钻装置,解决了钻孔对中垂直度校核、更换杆操作平台等制约作业难点,极大提高了劳动效率,消除了安全风险。值得一提的是,该套设备装置是利用现有设备进行改造的,造价低廉实用,成本不足50万元,而购买同类型设备装置至少需要500万元以上。

目前,该分公司推广该套设备取得积极成效,并积极申报国家专利。

攀钢钒钛股份钛冶炼产线

三类产品产量创历史新高

本报讯(方灿然 报道)新年伊始,攀钢钒钛股份钛冶炼产线传出捷报:2024年,钛渣产量、干燥矿产量、铁钢产量同比分别增加4.8%、19.6%、9.5%,三类产品产量均创下历史新高,交出了一份喜人的成绩单。

2024年,钛冶炼产线锚定打造最优产线目标不放松,围绕产能提升目标,通过资源结构优化,工艺技术提升,推行精益管理等措施,进一步优化技经指标,加速释放产能,以产能增量提振业务放量,为攀钢钛产业大发展提供了有力的原料保证。

据了解,该产线产能释放已在2024年上半年得到了充分体现——先后两次刷新了钛渣月产量最高纪录,全面验证了具备年产18万吨钛渣的生产能力,能够为氯化法钛白生产和海绵钛扩能增长提供强力支撑。该产线自开展电炉煤气综合回收利用项目以来,以提高煤气回收率和煤气利用效率为抓手,月均煤气回收量也同比大幅增加,持续提升干燥矿产量。与此同时,充分利用钛渣电炉铁水,持续做好铁钢产品的深加工,在产量、质量和产品附加值上实现了新的突破,创造了更大价值和效益。

下一步,钛冶炼产线将持续发力,利用产业链协同优势,点燃产能驱动新引擎,开拓竞争新优势。

成昆铁路渡口支线攀钢电气化专用线投运



攀钢电气化专用线正在运营。

本报讯(杨子昂 潘雨豪 特约通讯员 王文锋 文/图)近日,成昆铁路渡口支线攀钢电气化专用线改造项目完工并正式运营,这将极大提升攀钢货物运输效率,对拉动攀枝花市经济发展有着重要意义。

据了解,成昆铁路渡口支线攀钢电气化专用线位于攀枝花市境内,全长42公里,设有格里坪站、巴关河站、弄弄坪站、密地站,并通过金沙街衔接成昆铁路,是攀钢与成昆铁路之间的铁路运输“大动脉”。

近年来,攀钢铁路专线内燃机车运力达到上限,难以满足货物运输快速发展需求。去年,中国铁路成都局集团全面启动成昆铁路渡口支线及攀钢电气化专用线改造项目。其中,攀钢电气化专用线改造项目由攀钢钒投资,中国铁路成都局集团、攀钢设计院共同承揽设计和实施,成都西部物联集团有限

公司(以下简称“西部物联”)负责参与项目施工管理。

此次电气化专用线改造,是攀钢有史以来施工组织难度最大的铁路技改项目。为此,西部物联同中国铁路成都局集团及相关建设单位建立了沟通协调机制,定期召开施工协调会,紧盯关键环节,强化安全管理,实现了改造期间攀钢运输生产不耽误、施工不停歇。

攀钢电气化专用线投用后,日均接发能力可提升到1000车以上,容车压力得到有效缓解,为降低局车停时与局车延时费创造了条件。同时,攀钢接发列车不需要再往返于弄弄坪站和密地站间换挂倒转,可由弄弄坪厂区直接发往西南、华东、华南等地,较改造前节约30分钟至60分钟时间,运输效率大幅度提升。此外,每年还可减少8000余吨二氧化碳排放。

川煤华荣公司攀枝花精煤分公司

启动矸石排放“无人值守”改造

本报讯(王丽娜 报道)近日,川煤华荣公司攀枝花精煤分公司巴关河洗煤车间903-904电振给料机放料溜槽改造顺利完成安装,现正进行调试。该改造完成后,将实现矸石排放由“手动”到“自动”的转变,为该公司矸石排放实现“无人值守”打下坚实基础。

去年以来,面对设备老旧、人均工效低的现状,该公司不等不靠,以实施“精煤战略”为目标,积极响应智能化、自动化发展趋势,坚持把工艺流程及设备改造作为提升企业核心竞争力的有效手段,通过改造逐步实现部分岗位“无人值守”,实现提质增效目标,增添企业发展新动能。

该公司巴关河洗煤车间矸石主要通过矸石仓4个放料溜槽和4个电振给料机进行排放,再通过皮带运输进行装车地销。电振给料机放料溜槽犹如矸石仓的“水龙头”,负责将仓内的矸石放到电振给料机上,电振给料机犹如“水管”,将矸石均匀排放到907#皮带上。放料溜槽以前一直使用的是手动机械闸板式溜槽,放料都是由人工操作,不仅开启关闭速度慢、工人劳动强度大,而且机械式溜槽由齿轮齿条控制,使用年限过长导致锈蚀严重、机械装置失效,无法放料,造成矸石排放“堵塞”。为解决这一难题,该公司

决定将手动机械溜槽改为电液动溜槽,将人工操作变为自动化操作,逐步实现矸石排放“无人值守”目标。

903-904电振给料机放料溜槽改造是实现矸石排放“无人值守”改造的关键“第一步”。洗煤车间成立了专项工作小组,对改造流程进行了细致规划与研讨,制定了科学严谨的安全技术措施和详细的改造方案及施工流程。改造过程中,施工人员首先把旧的机械式闸板放料溜槽整体气割拆除,保留放料溜槽的接口,把新采购的反形放料装置吊运至指定位置并完成安装,再将电振给料机回归原位后,进行液压站、油缸、油管及电源电路等部件的安装,安装完成后开始进行调试。“改造后的反形放料溜槽由液压控制操作,能快速便捷开启关闭闸门,实现设备的精准控制和高效运行,实现岗位的无人值守。同时,通过远程监控,管理人员可随时随地掌握设备运行状况,便于检修维护。”该车间技术员鹿田介绍道。

下一步,该公司将深化矸石排放系统自动化改造,陆续进行905-906入料溜槽改造、建立集控分站等后续一系列工作,真正实现矸石排放的“无人值守”,打通矸石排放“高速通道”,提高生产效率,减少人力成本,为洗煤生产高效运行提供坚实保障。

勇毅前行 向新攀高

奋力开创共同富裕试验区建设新局面!

攀枝花市融媒体中心制作